



# NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

## AÇO INOX 304 – DESCASCADO E POLIDO

1. **AÇO:** AISI 304 E 304L

## 2. COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Ni
Máx. 0,08	Máx. 2,00	Máx. 1,00	Máx. 0,045	Máx. 0,03	17,0 a 20,0	8,0 a 12,00

Ø [mm]	Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]*
Ø ≤ 40	600 a 850	Mín. 190	Mín. 25%	130 a 200
40,01	580 a 850	Mín. 190	Mín. 30%	130 a 200
Ø > 63	500 a 700	Mín. 190	Mín. 30%	130 a 200

\*Dureza referencial, não controlado

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 1,00µm Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** h11

5. **OVALIZAÇÃO:** contida na tolerância ISO h11

6. **EMPENAMENTO MÁXIMO:** 1,00mm/metro linear\*

\*Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -



## NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

### 7. PRODUNDIDADE MÁX. DE DEFEITO SUPERFICIAL:

FAIXA DE Ø	Grau 3
$3 < \text{Ø} \leq 10$	-
$10 < \text{Ø} \leq 18$	0,15
$18 < \text{Ø} \leq 30$	0,20
$30 < \text{Ø} \leq 50$	0,20
$50 < \text{Ø} \leq 80$	0,20
$80 < \text{Ø} \leq 100$	0,25

### 8. ACABAMENTO NAS PONTAS:

Salvo acordo prévio, o corte é feito na serra circular a frio, sem faceamento posterior.

### 9. TOLERÂNCIA NO COMPRIMENTO:

Tolerância de corte: comprimento nominal (pedido) -0mm / +7mm.

### 10. NOTA:

Inox 304 podem ser levemente magnéticos ou até mesmo magnéticos, conforme explicado no trecho da norma NBR 15653 citado abaixo.

“NORMA NBR 15653 NOTA 1”

*Os aços inoxidáveis austeníticos podem ter suas propriedades magnéticas alteradas para levemente magnéticas ou até magnéticas, devido ao processo de fabricação ou de trabalho.*

**Mediante esta possibilidade não temos como garantir material isento de magnetismo.**

**- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -**



# NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

**- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -**