



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

AÇO INOX 304 – CROMADO h8-h9

1. **AÇO:** AISI 304

2. **COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:**

%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Ni
Máx. 0,08	Máx. 2,00	Máx. 1,00	Máx. 0,045	Máx. 0,03	17,0 a 20,0	8,0 a 12,00

Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]*
Mín. 515	Mín. 190	Mín. 40%	130 a 200

*Dureza referencial, não controlado

3. **RUGOSIDADE SUPERFICIAL MÁXIMA:** 0,20µm Ra

4. **TOLERÂNCIA DIMENSIONAL:** conforme ISO h8/h9*

*Para tolerâncias, verificar disponibilidade.

5. **ESPESSURA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:**

Para $\varnothing \leq 19,05\text{mm}$ = 15 µm (0,015mm)

Para $\varnothing \geq 20,00\text{mm}$ = 20 µm (0,020mm)

6. **DUREZA MÍNIMA DA CAMADA DE CROMO:** 900 HV 0.1

7. **OVALIZAÇÃO:** contida na tolerância ISO h8/h9

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

8. EMPENAMENTO MÁXIMO

Até 20,00mm = 0,30 mm/metro linear*

Acima Ø 20,00 = 0,20 mm/metro linear*

*Quando medir empeno com relógio comparador, considerar duas vezes o valor do empeno máximo, informado acima.

9. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: 120h* / NSS – Rating 9

*Considerando apenas a camada de cromo, sem considerar a resistência do material base.

Conforme a norma ISO 9227 combinada com ISO 10289 para avaliação do grau (rating)

Norma ISO 9227 NSS é similar à DIN 50021-SS e ASTM: B117

10. NOTA:

Inox 304 podem ser levemente magnéticos ou até mesmo magnéticos, conforme explicado no trecho da norma NBR 15653 citado abaixo.

“NORMA NBR 15653 NOTA 1”

Os aços inoxidáveis austeníticos podem ter suas propriedades magnéticas alteradas para levemente magnéticas ou até magnéticas, devido ao processo de fabricação ou de trabalho.

Mediante esta possibilidade não temos como garantir material isento de magnetismo.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

11. ACABAMENTO NAS PONTAS:

Salvo acordo prévio, o corte é feito na serra circular a frio, sem faceamento posterior.

12. TOLERÂNCIA NO COMPRIMENTO:

Tolerância de corte: comprimento nominal (pedido) -0mm / +7mm.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -