



NORMA TÉCNICA DE FORNECIMENTO

TARUGO DE BRONZE

1. MATERIAL: Bronze TM-23

2. APLICAÇÃO: Anéis, material hidráulico e elementos de acoplamentos, buchas e segmentos de anéis e pistão etc. É indicado para pequenas peças submetidas a velocidade e pressões superficiais baixas.

3. COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS:

%Pb	%Zn	%Sn	%Ni	%Fe	%Cu
14,0 a 16,0	7,0 a 9,0	3,30 a 4,70	máx. 1,8	máx. 1,0	67,5 a 75,7

Limite de Tração [MPa]	Limite de Escoamento [MPa]	Alongamento	Dureza [HB]*
Mín. 275	Mín. 157	23%	Mín. 75 HB

*Dureza referencial, não controlado

4. TOLERÂNCIA DIMENSIONAL: 0 / +1,58

5. ACABAMENTO NAS PONTAS:

Salvo acordo prévio, o corte é feito na serra circular a frio, sem faceamento posterior.

6. TOLERÂNCIA NO COMPRIMENTO:

Tolerância de corte: comprimento nominal (pedido) -0mm / +7mm.

- Nos reservamos o direito de correções e alterações sem aviso prévio -