



INSTRUÇÕES PARA MONTAGEM

KIT DO CILINDRO HIDRÁULICO INDUSTRIAL

ISO 6020/2 - ATIRANTADO

Este informativo tem a finalidade de **orientar sobre a montagem correta** do **KIT DO CILINDRO HIDRÁULICO INDUSTRIAL ATIRANTADO MARVITUBOS** para evitar eventuais danos causados por manuseio incorreto de seus componentes.

Em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos consultores técnicos: (16) 3019-9000.

1 - ENCAIXE DA BUCHA GUIA NO CABEÇOTE

Rosqueie a bucha guia até que fique faceada ao cabeçote. É necessário aplicar adesivo de trava de rosca nas bucha-guia apenas quando não houver flange de fechamento.

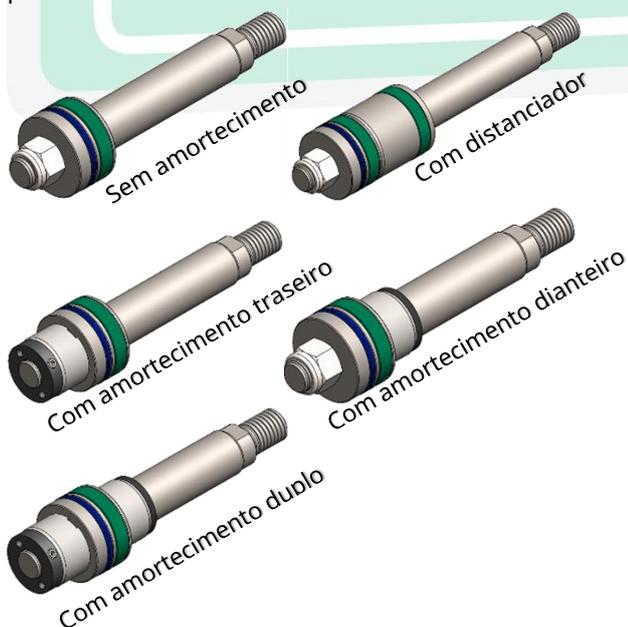
Cilindro da linha DK e HK (Kits 125 a 200)

Cilindro da linha CD ou HD: Situação A (ISO ME5) e Situação L (ISO MT2) no plug p/ fechamento do cabeçote DT07T.



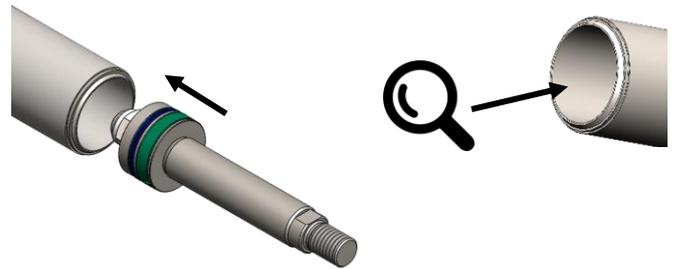
2 - ENCAIXE DO ÊMBOLO E AMORTECEDORES

Encaixe o êmbolo na haste. Caso tenha amortecedor dianteiro ou distanciador, primeiro coloque o amortecedor, depois o distanciador e o êmbolo. Para prender o êmbolo utilize a porca ou amortecedor traseiro. Kits acima de 100mm não utilizam porca. As imagens abaixo demonstram algumas das situações possíveis.



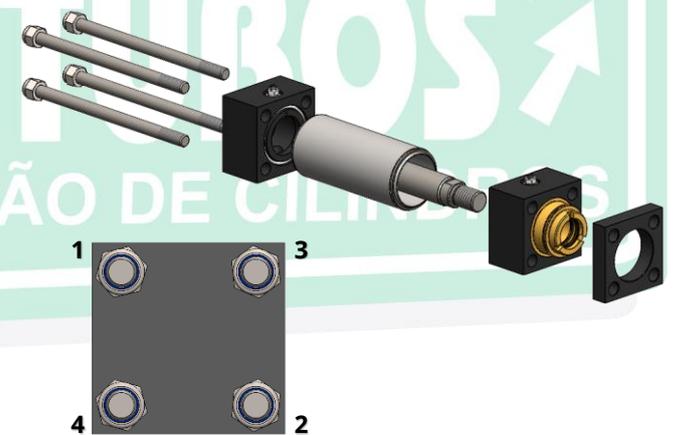
3 - MONTAGEM DO ÊMBOLO NA CAMISA

Verifique se não há resíduos na camisa. Lubrifique o êmbolo e a camisa com graxa branca ou vaselina para facilitar a inserção do êmbolo na camisa.



4 - FINALIZE A MONTAGEM

Termine a montagem das peças e certifique-se que todas as porcas estão apertadas com o torque indicado nas tabelas informativas. Siga a sequência abaixo para o aperto das porcas.



O Fechamento e os componentes do cilindro podem variar conforme a situação de montagem/modelo. Por exemplo: situação H (ISO MT4), onde haverá porcas em ambas as extremidades e o munhão ao centro. Dúvidas consulte nossa engenharia.

6 - TESTE O CILINDRO

Teste o cilindro tanto no avanço quanto no retorno. Recomendamos que a pressão de teste seja 1,5x maior que a pressão de trabalho. Exemplo, se a pressão de trabalho for 100 bar, utilize pressão de teste de 150 bar. (100 x 1,5 = 150)





INSTRUÇÕES PARA MONTAGEM

KIT DO CILINDRO HIDRÁULICO INDUSTRIAL ISO 6020/2 - ATIRANTADO

- DICAS E CUIDADOS -

ARMAZENAMENTO

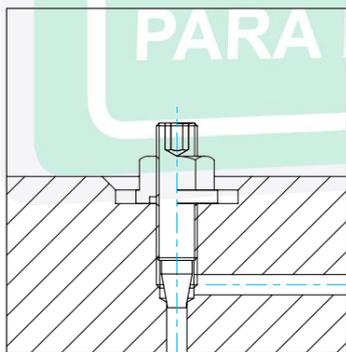
Os componentes devem ser armazenados em local protegido de chuva, umidade, temperaturas extremas e livre de ambientes corrosivos e contaminação por partículas metálicas. Recomenda-se que os componentes sejam protegidos contra oxidação com óleo ou graxa. Caso seja armazenado montado, a haste deve estar retraída e deve conter os tampões de fechamento nas entradas e saídas de óleo. Sugere-se que vire as peças em 45° a cada 3 meses para evitar a deformação das vedações.

ALINHAMENTO NA MONTAGEM

Certifique-se que a haste fique alinhada à camisa. O desalinhamento da haste pode causar, entre outros fatores, desgaste das vedações e pode danificar outros componentes.

AMORTECIMENTO

Cilindros com amortecimento têm um dispositivo com parafuso para ajuste do amortecimento. Este dispositivo possui uma porca de vedação Seal-Lock®, que deve ser cuidadosamente bloqueada após o ajuste de amortecimento. O dispositivo de ajuste do amortecimento também pode ser usado como sangramento de ar.



LUBRIFICAÇÃO

A falta de lubrificação pode ocasionar em dificuldade de montagem e ocasionar defeitos na vedação durante a montagem.

LIMPEZA

A falta de limpeza pode danificar a vedação ou até levar partículas para a bomba que poderão danificá-la entre outros problemas.

TORQUE DAS PORCAS

Kit	Rosca do tirante	Torque [N.m]
25	M5	5
32	M6	9
40	M8x1	20
50 / 63	M12x1,25	70
80 / 100	M16x1,5	160
125	M22x1,5	460
160	M27x2	820
200	M30x2	1150

ADESIVO DE TRAVAMENTO DE ROSCA

No caso de haste dupla, trave as duas hastes aplicando trava-rosca Loctite® 270. No caso de haste única com amortecimento traseiro, travar o amortecedor aplicando Loctite® 270 no parafuso sem cabeça de travamento do DT06Z e KT06Z (Veja desenho para detalhes).



Obs: Outros adesivos de travamento de rosca podem ser usados caso tenham as mesmas características do adesivo citado.

ⓘ ADVERTÊNCIA: A SELEÇÃO IMPRÓPRIA, FALHA OU USO INCORRETO DOS PRODUTOS DESCRITOS EM NOSSOS CATÁLOGOS, SITE E NESTE INFORMATIVO OU NOS ITENS RELACIONADOS PODEM CAUSAR A MORTE, DANOS MATERIAIS E/OU DANOS PESSOAIS.

CASO DE DÚVIDAS, CONSULTE NOSSA ENGENHARIA: engenharia@marvitubos.com.br

TELEFONE (16) 3019-8914 OU ACESSO O QR-CODE AO LADO. Imagens ilustrativas

