



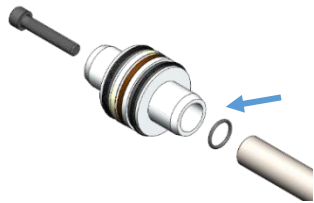
INSTRUÇÕES PARA MONTAGEM KIT DO CILINDRO PNEUMÁTICO

Este informativo tem a finalidade de **orientar sobre a montagem correta** do **KIT DO CILINDRO PNEUMÁTICO MARVITUBOS** para evitar eventuais danos causados por manuseio incorreto de seus componentes.

Em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos consultores técnicos: (16) 3019-9000.

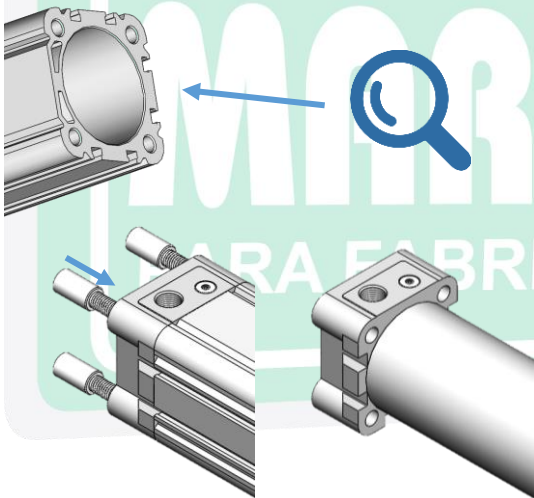
1 - ENCAIXE DO ÊMBOLO NA HASTE

Encaixe o êmbolo do lado da rosca fêmea da haste atentando-se ao Oring interno pois ambos devem ficar no mesmo lado. Rosqueie o parafuso do lado contrário para fixar o êmbolo. Utilize trava química e torque conforme classe do parafuso.



2 - ENCAIXE O CABEÇOTE TRASEIRO

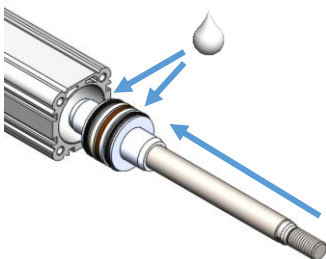
Verifique se não há resíduos na camisa e na rosca. Retire a proteção da rosca da conexão. Coloque o cabeçote traseiro. Caso seja o kit parafusado, utilize os parafusos para prender o cabeçote no perfil.



Obs: Nos kits com tirantes ver item 5

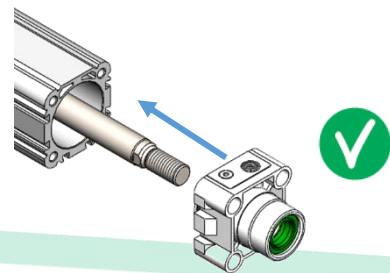
3 - MONTAGEM DO ÊMBOLO NO PERFIL

Lubrifique o êmbolo com graxa branca ou vaselina para facilitar a inserção do embolo no perfil. Lubrifique o perfil também.



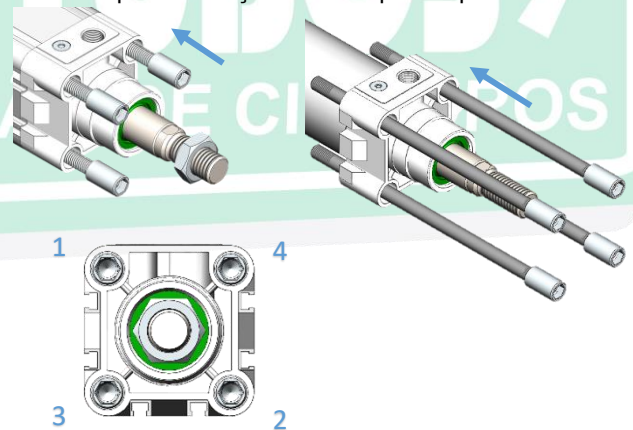
4 - ENCAIXE O CABEÇOTE

Lubrifique a ponta da haste, as vedações do cabeçote e novamente o perfil. Retire a proteção da rosca da conexão. Coloque o cabeçote inserindo pelo lado da haste que tem a rosca externa. Há propositalmente um chanfro para facilitar a montagem e não danificar a gaxeta (vedação) interna.



5 - ROSQUEIE OS PARAFUSOS / TIRANTES.

Para os Kits com perfil parafusado, rosqueie os parafusos no perfil e ao apertá-los siga a sequência abaixo. Para os Kits com tirantes, rosqueie as porcas os tirantes respeitando a cota BG (L6) e passe os tirantes pelo cabeçote e coloque as porcas traseiras



6 - TESTE O CILINDRO

Teste o cilindro tanto no avanço quanto no retorno. Verifique se há vazamentos.





INSTRUÇÕES PARA MONTAGEM KIT DO CILINDRO PNEUMÁTICO

- DICAS E CUIDADOS -

ARMAZENAMENTO

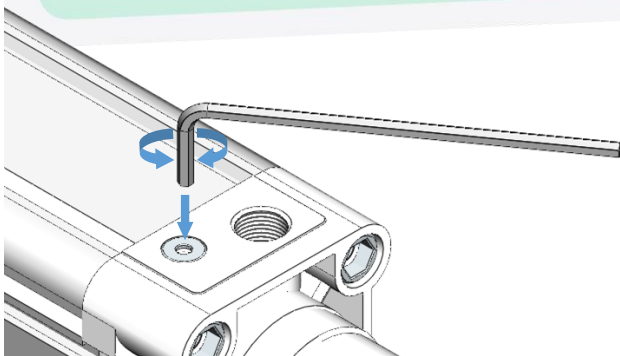
Os componentes devem ser armazenados em local protegido de chuva, umidade, temperaturas extremas e livre de ambientes corrosivos e contaminação por partículas metálicas. Caso seja armazenado montado, a haste deve estar retraída e deve conter os tampões de fechamento das entradas e saídas de ar e o plug de proteção da ponta da haste. Sugere-se que o cilindro fique em posição vertical, com a haste voltada para cima, evitando deformação nas vedações do êmbolo e do cabeçote.

ALINHAMENTO NA MONTAGEM

Certifique-se que a haste fique alinhada ao perfil. O desalinhamento da haste pode causar, entre outros fatores, desgaste das vedações e pode danificar o cabeçote.

AMORTECIMENTO

Os amortecimentos de final de curso devem ser regulados com uma chave Allen e ajustados conforme necessidade. Nunca se deve deixar o cilindro trabalhar sem amortecimento (com a regulagem toda aberta) pois pode danificar os componentes do cilindro e ocasionar outros problemas.



LUBRIFICAÇÃO

A falta de lubrificação, entre outros problemas, pode ocasionar em dificuldade de montagem e ocasionar defeitos na vedação durante a montagem. Utilize lubrificadores na rede de ar comprimido.

CONDIÇÕES DE TRABALHO

Os kits são projetados para trabalhar em ambientes com atmosfera não corrosível. Para casos especiais consulte-nos.

PRESSÃO

Recomenda-se que a pressão de trabalho não ultrapasse 80% do valor da pressão disponível na rede de ar.



LIMPEZA

A falta de limpeza pode danificar a vedação, travar o cabeçote durante a montagem do cabeçote e ocasionar outros defeitos. Recomenda-se utilizar filtros de ar para cada sistema.

TORQUE DAS PORCAS

| ØKIT | Torque [N.m] | | |
|------|-----------------|---------------|-----------------|
| | Parafuso Perfil | Porca Tirante | Parafuso Êmbolo |
| 32 | 10 | 10 | 10 |
| 40 | 10 | 10 | 20 |
| 50 | 20 | 20 | 35 |
| 63 | 20 | 20 | 35 |
| 80 | 25 | 25 | 45 |
| 100 | 25 | 25 | 45 |
| 125 | 50 | 50 | 65 |
| 160 | 100 | 100 | 140 |
| 200 | 100 | 100 | 140 |
| 250 | 120 | 120 | 180 |
| 320 | 180 | 180 | 200 |

⚠ ADVERTÊNCIA: A SELEÇÃO IMPRÓPRIA, FALHA OU USO INCORRETO DOS PRODUTOS DESCRITOS EM NOSSOS CATÁLOGOS, SITE E NESTE INFORMATIVO OU NOS ITENS RELACIONADOS PODEM CAUSAR A MORTE, DANOS MATERIAIS E/OU DANOS PESSOAIS.

CASO DE DÚVIDAS, CONSULTE NOSSA ENGENHARIA: engenharia@marvitubos.com.br
TELEFONE (16) 3019-8914 OU ACESSE O QR-CODE AO LADO. Imagens ilustrativas

